

Kenn-Nummer	IBW- FECH 671 - AU 1-2		
Berufsgruppe	Feinmechaniker		
Teil	Ort	Name	
4.70	Wachen	H/Ho K/W	

Aufgabenstellung und
Arbeiterichtlinien

1. Aufgabenstellung und Arbeitszeit

Es ist ein Schaltwerk nach den beigefügten Unterlagen unter Beachtung der folgenden Arbeiterichtlinien anzufertigen. Die maximal zulässige Arbeitszeit ist auf 20 Stunden festgesetzt.

2. Arbeiterichtlinien

- 2.1 Mit den laut Stückliste gelieferten Teilen ist sorgsam umzugehen, Ersatz wird nicht gestellt.
- 2.2 Biegestellen dürfen nach dem Biegen nicht mehr bearbeitet werden.
- 2.3 Die Zähne des Schaltrades - Teil 6 - und die Absetzungen am Bund und am Ende der Schubstange - Teil 18 - sind zu fräsen, Nachfeilen ist nicht gestattet.
- 2.4 Die Bohrungen des Lochkranzes der Lochscheibe - Teil 9 - sind nach Anriss zu bohren.
- 2.5 Jegliche Verwendung von Schmirgel ist nicht gestattet.
- 2.6 Die Schmalflächen sind entsprechend Werkstoff und Funktion der Teile sachgemäß zu feilen. Passen sollen mit Schrägstrich gefeilt werden.
- 2.7 Der Zusammenbau muß so erfolgen, daß die Lochkranzbohrungen in jeder Schaltstellung jeweils symmetrisch zu den Spitzen des Kontrollwinkels - Teil 14 - liegen.

4. Hinweise zur Bewertung

3.1 Für die Bewertung der Arbeiterüte gilt folgende Tabelle (Bewertungsgruppen):

Gegensdruck, Zusammenbau, Sauberkeit	10 Punkte
Funktion, Passen der Teile	25 "
Halbhaltigkeit der Hauptmasse (Paßmasse)	25 "
Halbhaltigkeit der Hebenmasse	15 "
Ebenheit, Winkligkeit, Symmetrie	10 "
Besondere Fertigkeit (z.B. Biegen)	15 "

Arbeitsgüte 100 Punkte

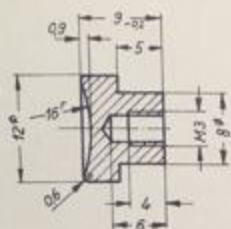
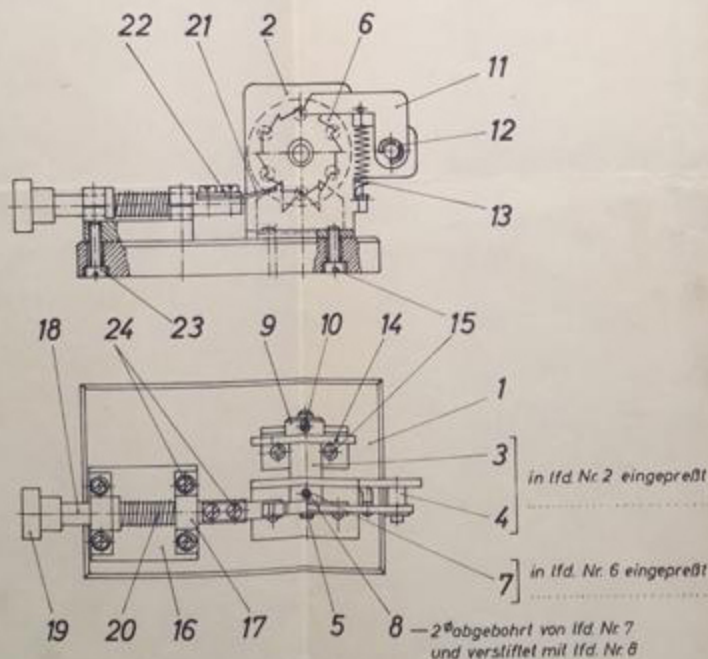
Hierzu ist auch Absatz 7 der Allgemeinen Richtlinien für die Wettbewerbsteilnehmer IBW - RI 671 - T 01-1 zu beachten.

3.2 Die Bewertung der Arbeitszeit geht mit einem Anteil von 5 % in das Gesamtergebnis des Wettbewerbs ein.

5		6		7		8	
Lfd. Nr.	Stück	Benennung	Halbzeug, Werkstoff	Rohmaße	Bemerkungen		
26	1	Biegeklötz	□ 40x15 DIN 174 - S137K	40 x 15 x 30	wird angeliefert		
24	2	Zylinderschraube	AM 3x10 DIN 84 - 5.5		wird angeliefert		A
23	6	Zylinderschraube	AM 2x5 DIN 84 - 5.5		wird angeliefert		
22	1	Platte	Blech 1 DIN 1541 - U51 12 04r	1 x 5 x 11			
21	1	Blattfeder	Blech 25 DIN 1777 - S1 Bz 6 0,2	25 x 5 x 21 0,2			
20	1	Druckfeder	Draht 25 DIN 2076 - Federst. II		wird angeliefert		
19	1	Knopf	φ 12 DIN 4066 - Hgw 2082	12 φ, 11 lang	wird angeliefert		B
18	1	Schubstange	φ 8 DIN 668 - 9.5 20 K	8 φ, 46 lang	Absetzungen gefräst		
17	2	Lagerbock	□ 20x5 DIN 174 - S137K	20 x 5 x 8			
16	1	Platte	□ 25x5 DIN 174 - S137K	25 x 5 x 24			
15	4	Zylinderschraube	AM 3x8 DIN 84 - 4.3/MS		wird angeliefert		
14	1	Kontrollwinkel	Blech 15 DIN 1751 - Hs 63 F45M	1,5 x 25 x 23			
13	1	Zugfeder	Draht 04 DIN 2076 - Federst. II		wird angeliefert		C
12	1	Sicherungscheibe	25 DIN 6733 - Federstahl		wird angeliefert		
11	1	Sperrklinke	Blech 2 DIN 1541 - U51 12 04r	2 x 20 x 28			
10	1	Gewindestift	M 2 x 4 DIN 551 - 5.5		wird angeliefert		
9	1	Lochscheibe	φ 25 DIN 668 - 9.5 20 K	25 φ, 12 lang			
8	1	Spannstift	2 x 8 DIN 1481 - Federstahl		wird angeliefert		D
7	1	Buchse (Nabe)	φ 8 DIN 668 - 9.5 20 K	8 φ, 8 lang			
6	1	Schaltrrad	Blech 3 DIN 1541 - U51 12 04r	24 φ, 3 dick	Zähne gefräst		
5	1	Zylinderstift	4x8 x 24 DIN 7 - S150 K		wird angeliefert		
4	1	Achse	φ 5 DIN 1756 - Hs 58 zh bk	5 φ, 11 lang			
3	1	Lagerbuchse	φ 8 DIN 1756 - Hs 58 zh bk	8 φ, 11 lang			
2	1	Winkel	Blech 2 DIN 1751 - Hs 63 F45M	2 x 50 x 50			E
1	1	Grundplatte	Tablet DIN 40606 - Hgw 2082	8 x 72 x 47			

PROPOSAL OF THE TECHNICAL REPRESENTATION OF DEUTSCHLAND/

Drawn	Date	Name	Drawing - Nr.	XV INTERNATIONAL VOCATIONAL TRAINING COMPETITION	
Checked	26.4.66	Fischer	IBW - FECH 671 - ZE 1-2	General Secretariat - Technical Office	
Scale	Schaltwerk mit Stückliste u. Einzelleiten 19 u. 26			Trade	
1:1				Feinmechaniker	
2:1				Max. Time allowed: 20 hrs.	

19 ∇ M 2:126 ∇ 

Lfd. Nr.	Stück	Benennung	Halbzeug, Werkstoff	Rohmaße	Bemerkungen	
26	1	Biegeklatz	\square 40x15 DIN 174 - St 37K	40 x 15 x 30	wird angeliefert	
24	2	Zylinderschraube	AM 3x10 DIN 84 - 5.5		wird angeliefert	
23	6	Zylinderschraube	AM 2x5 DIN 84 - 5.5		wird angeliefert	
22	1	Platte	Blech 1 DIN 1541 - USt 12.04r	1 x 5 x 11		
21	1	Blattfeder	Blech 25 DIN 1777 - Sn Bz 6 0,2	25 x 5 x 21 0,2		
20	1	Druckfeder	Draht 05 DIN 2076 - Federst II		wird angeliefert	
19	1	Knopf	ϕ 12 DIN 4066 - Hyw 2082	12 ϕ , 11 lang	wird angeliefert	
18	1	Schubstange	ϕ 8 DIN 668 - 9.5 20 K	8 ϕ , 46 lang	Absetzungen gefräst	
17	2	Lagerbock	\square 20x5 DIN 174 - St 37K	20 x 5 x 8		
16	1	Platte	\square 25x5 DIN 174 - St 37K	25 x 5 x 24		
15	4	Zylinderschraube	AM 3x8 DIN 84 - 4.5 Ms		wird angeliefert	
14	1	Kontrollwinkel	Blech 15 DIN 1751 - Ms 63 F45bk	1,5 x 25 x 23		
13	1	Zugfeder	Draht 04 DIN 2076 - Federst II		wird angeliefert	
12	1	Sicherungscheibe	25 DIN 6799 - Federstahl		wird angeliefert	
11	1	Sperrklinke	Blech 2 DIN 1541 - USt 12.04r	2 x 20 x 28		
10	1	Gewindestift	M 2 x 4 DIN 551 - 5.5		wird angeliefert	
9	1	Lochscheibe	ϕ 25 DIN 668 - 9.5 20 K	25 ϕ , 12 lang		
8	1	Spannstift	2 x 8 DIN 1481 - Federstahl		wird angeliefert	
7	1	Buchse (Nabe)	ϕ 8 DIN 668 - 9.5 20 K	8 ϕ , 8 lang		
6	1	Schalttrah	Blech 3 DIN 1541 - USt 12.04r	24 ϕ , 3 dick	Zähne gefräst	
5	1	Zylinderstift	4x8 x 24 DIN 7 - St 50 K		wird angeliefert	
4	1	Achse	ϕ 5 DIN 1756 - Ms 58 zh bk	5 ϕ , 11 lang		
3	1	Lagerbuchse	ϕ 8 DIN 1756 - Ms 58 zh bk	8 ϕ , 11 lang		
2	1	Winkel	Blech 2 DIN 1751 - Ms 63 F45bk	2 x 50 x 50		
1	1	Grundplatte	Tafel 8 DIN 40506 - Hyw 2082	8 x 72 x 47		
1	2	3	4	5	6	7

PROPOSAL OF THE TECHNICAL REPRESENTATION OF DEUTSCHLAND!			
Drawn	Date	Name	Drawing-Nr
Checked	26.4.66	Talor	IBW- FECH 671-ZE1-2
Scale	1:1	Schaltwerk mit Stückliste u. Einzelteilen 19 u. 26	
2:1		Fachmechaniker	
			Max Time allowed 20 hrs

 XV INTERNATIONAL VOCATIONAL
 TRAINING COMPETITION
 General Secretariat-Technical Office

 Trade
 Fachmechaniker
 Max Time allowed 20 hrs

