

ORGANIZACION INTERNACIONAL PARA PROMOCIONAR LA FORMACION PROFESIONAL Y LOS CONCURSOS INTERNACIONALES DE FORMACION PROFESIONAL PARA LA JUVENTUD

SECRETARIA GENERAL

Protokoll der Sitzung des TECHNISCHEN KOMMITTEES in Lissabon, vom 22. und 23. September 1980, in der "Asociación Comercial de Portugal"

Anwesend

Herr Gonthier Herr Clayton

Herr Dressel Herr Nispel Herr Bammer

Herr Vastiau

Herr Kim

Herr Liu Herr Mir

Herr Lewis

Herr Wilbanks

Herr Hibert

Herr Segaar Herr White Herr Boda

Herr Biedermann

Herr Tomás

Sekretariat

Herr Albert Herr. Capdepón Herr Martinez Die Sitzung beginnt unter dem Vorsitz des Herrn Gonthier, der allen Delegierten den Vorschlag über reicht, der von der Ständigen Kommission in Alicante bezüglich der Konsekutiv-Ubersetzungen geneh migt worden ist, (Anlage 1). Er wurde bereits auf der Sitzung in Luxemburg angewandt. Er unterstreicht, dass es sich darum handelt, Zeit und Kosten zu reduzieren, um zu erreichen: "Mehr machen mit weniger Geld".

1. Billigung - gegebenenfalls - des Protokolls des Technischen Kommittees in Lausanne

Herr Vastiau führt aus, dass gewisse auf jener Sit zung getroffene Entscheldungen das Produkt einer falschen Ausle gung des Reglements sind, und ist der Ansicht, dass dieser Fehler korrigiert werden muss.

Auf Verlangen des Herrn Gonthier, ob die Tagesordnung in dem Sinne verändert werden muss, mit Punkt 2 (Wahl des Vorsitzenden des Technischen Kommittees) zu beginnen, antwortet Herr Vastiau, dass er nicht dagegen einzuwenden hat, die aufgestellte Reihenfolge beizubehalten; er besteht aber darauf, dass die Verpflichtung besteht, zuerst die Entscheidungen jener Sitzung in Betracht zu ziehen.

Herr Gonthier bemerkt, ob die Berufe Mr. 9 und 10 zusammengelegt werden sollen oder ob sie weiterhin wie bisher getrennt bleiben. Dieses letztere Krite rium wird beschlossen.

Schliesslich wird ausser den möglichen Bemerkungen des Herrn Vastiau dieses Protokoll gebilligt.

2. Wehl des Vorsitzenden und des stellvertretenden Vorsitzenden des Technischen Kommittees

In diesen Momenten nimmt an der Sitzung der Präsident der Mitgliederversammlung, Herr Gamazo, teil. Er bemerkt, dass seine Anwesenheit die eines einfa chen Beobachters ist, und dass es die Aufgabe jedes Kommittees ist, seine diesbezügliche Geschäftsordnung anzuwenden.

Da in den Statuten kein Verfahren besteht, das das System der Wahl von Kandidaten und die Form der Durchführung der Abstimmung regelt, wird es als erforderlich angesehen, dass dies studiert und in die in Kraft befindliche Reglamentierung aufgenommen werde. Mangels dieser wird beschlossen:

1. Herr Vastiau, als langjährigstes Mitglied, soll die Wahl leiten und wird als Sekretäre von den Herren Tomäs y Boda, Vertreter Portugals und Japans, als neueste Mitglieder, unterstützt.

2. Pro Land wird eine Stimme gewährt.

3. Alle Mitglieder können Kandidaten sein; diese sind von irgend ei-

nem Mitglied des Kommittees vorzuschlagen.

4. Jener Kandidat, der in der 1. Abstimmung die Hälfte der Stimmen plus eine (in diesem Fall 8) oder mehr erhält, wird zum Vorsitzenden gewählt. Falls sich dieser Umstand nicht ergibt, wird eine 2. Abstimmung durchgeführt, in der zum Vorsitzenden jener Kandidat gewählt wird, der die Stimmenmehrheit bekommt.

5. Die Abstimmung ist geheim und wird schriftlich auf entsprechend gefaltetem Stimmzettel (4fach gefaltet) ausgeübt, um ihr Geheimnis

zu wahren.

Anschliessend schlägt Herr Biedermann als Kandidaten für den Vorsitz Herrn Gonthier vor, da er der Ansicht ist, dass in diesem Kandidaten die Umstände der Fähigkeit, des Fleisses und der Erfahrung für das Ausüben der Funktion eines Vorsitzenden vorhanden sind, ohne sein Amt als derzeitiger Vorsitzender der Koordinierungskommission für die Aufstellung und Revision der Berufsbeschreibungen zu vergessen.

Herr Bammer schlägt Herrn Vastiau vor, da in diesem Mitglied seine Eigenschaft als langjährigstes Mitglied des Kommittees, seine Fähigkeiten und Erfahrung zusammentreffen.

Nach Durchführung der Abstimmung gemäss den Vorschriften gehen die Herren Tomás y Boda zur Stimmenzählung über, die folgendes Resultat ergibt: Abgegebene Stimmen 14 (alle gültig). Herr Gonthier 11 Stimmen, Herr Vastiau 3 Stimmen.

In gleicher Weise wird zur Wahl des stellvertretenden Vorsitzenden geschritten. Die Kandidaten sind Herr Kim, vorgeschlagen von Herrn Biedermann, und Herr Clayton, vorgeschlagen von Herrn Bammer.

Nach Durchführung der Stimmenzählung durch die Herren Sekretäre ergibt sich folgendes Resultat: Abgegebene Stimmen 14. Herr Clayton 9 Stimmen, Herr Kim 5.

Herr Vastiau ratifiziert beide Abstimmungen, weswegen Herr Gonthier zum Vorsitzenden des Technischen Kommittees und Herr Clayton zum stellvertretenden Vorsitzenden desselben ernannt werden.

Herr Gonthier dankt für das in ihn gesetzte Vertrauen und proklamiert, dass seine Richtlinie "Arbeit und Leistung" lautet, und verspricht, diesen Wahlspruch mit der Hilfe aller Mitglieder weiter fortzusetzen.

In gleichem Sinne drückt sich Herr Clayton aus, der totalen Fleiss und Unterstützung dem Herrn Gonthier versp richt.

3. Bericht über die Situation der zur Aktualisierung der Berufsbeschreibungen durohgeführten Arbeiten

Es wird eine Zusammenfassung der letzten Neuigkeiten ausgehändigt (Anlage 2). Der Vorsitzende erkennt die von den Experten und Kommissionsvorsitzenden geleistete prachtvolle Arbeit an und bedankt sich.

Herr Gonthier hebt das finanzielle Problem hervor, das bezüglich der noch zu machenden Ubersetzungen entsteht und auf ca. 100.000 \$ beziffert werden kann, wenn das System der Ubersetzungen durch vom Sekretariat bezahlte Berufsübersetzer durchgeführt würde, (was in diesen Momenten unmöglich ist). Er schlägt vor, dass so weit als möglich die

Verwendung der technischen Vokabulare gesteigert wird, die auf der in Luxemburg abgehaltenen Sitzung der Kommissionsvorsitzenden vorgeschlagen wurden. Auch soll jedes Land seine eigenen Dokumente übersetzen, da dies den hohen Kosten vorzuziehen wäre, die diese für das Sekretariat darstellen würden.

Um die durchgeführte Arbeit zu ordnen und ebenfalls die Verpflichtung der Mitgliedsländer, für das Erreichen der vorgeschlagenen Ziele eine Bemühung durchzuführen, werden in Funktion einer sprachlichen Ordnung 3 Arbeitsgruppen erstellt, die zusammengefasst folgendes Resultat erbringen:

KOMMISSION I

1. <u>Maschinenschlosser</u>. Fertig auf englisch. Die deutsche Übersetzung macht Deutschland, Die Schweiz ins Französische, ausgehend vom Deutschen. Spanisch, ausgehend vom Englischen und Französischen, durch Spanien.

2. Werkzeugmacher. Fertig auf englisch B.I.l - B.I.9. Unvollständig auf deutsch; aber man sieht die Möglichkeit der Beendigung seitens des Herrn Casserly, irischem Experten. Vom Deutschen wird seitens der Schweiz ins Französische übersetzt. Seitens Spaniens, vom Französischen ins Spanische.

3. Feinmechaniker. Fertig in englisch und deutsch B.I.l - B.I.9.Die Schweiz macht das Französische, und Spanien, vom Französischen ausge-

hend, das Spanische.

KOMMISSION II

5. Technischer Zeichner. Vollständig B.I.1 - B.I.9 auf englisch, französisch, deutsch und spanisch.

6. <u>Dreher</u>. Vollständig B.I.1 - B.I.9 auf englisch und spanisch. Deutsch, von diesen ausgehend, durch Deutschland. Möglichkeit des Französischen durch Mitarbeit eines belgischen Experten.

7. Fräser. Vollständig B.I.1 - B.I.9 auf englisch und spanisch. Deutsch durch Deutschland, Möglichkeit des Französischen durch Deutschland

KOMMISSION III

4. <u>Uhrmacher</u>. Vollständig B.I.l - B.I.9 auf englisch. Schweiz übersetzt ins Deutsche und Französische.

27. Goldschmied. Vollständig auf englisch und deutsch. Minimale Möglichkeit ins Französische seitens der Schweiz, wegen zuviel Arbeit.

32. Polsterer. Vollständig auf deutsch, französisch und englisch.

34. <u>Koch. Vollständig B.I.1 - B.I.9</u> auf englisch und deutsch. Schweiz ins Französische. Spanien, ausgehend vom Französischen und Englischen, ins Spanische.

KOMMISSION IV

8. Stahlbauschlosser. Vollständig auf englisch und deutsch. Man sieht keine Möglichkeit ins Französische und Spanische.

9. <u>Autorenschweisser</u>. Vollständig auf englisch. Herr Kim wird ins Deut sche übersetzen. Aus beiden, ins Spanische durch Spanien. Man sieht keine Möglichkeit ins Französische.

10. <u>Lichtbogenschweisser</u>. Vollständig ins Englische. Aufgrund der Ubereinstimmung mit Beruf Nr. 9 wird die Möglichkeit vorgesehen, dass mit der Mitarbeit des Herrn Kim mit den Herren Lynch und Hornberger, Experten der USA und Irlands, zur Übersetzung in die anderen Sprachen koordiniert wird.

14. Blechschlosser. Vollständig auf englisch und deutsch. Chne Möglich

keit ins Spanische und Französische.

KOLHIBSION V.

20. Marrer. Vollatinaig sur englisch. Frankreich ins Francische. Francostache, Ab Francostach durch Spanien ins Spanische; Sanitur-Installateur. Vollatendig auf englisch und deutsch. Schweiz

Herr Anits schlägt Herrn Pietruck, deutschen Experten, vor, um die

deutsche Ubersetzung zu machen.

min. Man wird mit Frau Heinberger Kontakt aufnehmen, um zu konkretihat versprochen, die deutsche Version zu machen, aber ohne festen Ter-22. Maler. Vollständig in englisch. Der holländische Experte V.D.Meer kennt. Herr Banmer wird versuchen, deutsch aus englisch zu machen. Französische aus der englischen Version macht, da er diese Sprache Morel, französischem Experten, sprechen, damit er die Ubersetzung ins 21. Steinnetz. Vollständig auf englisch. Herr White wird mit Herrn

rium in englisch, gemacht von einem irischen, nicht besonders genannaus der englischen Version durch Frankreich. Es besteht ein Vokabula-Stundergur. Vollstandig B.I.1 - B.I.9 auf englisch. Französisch sieren. Keine Möglichkeit ins Französische und Spanische.

. netreqxH net

KOMMISSION AI'

. dosinsge wil Vollständig auf englisch, deutsch und französisch, ohne Löglichkeit Möbeltischler, 25. Bau- und Gerätettschler und 26. Zinmerer.

KOMMISSIOM AII

Man sieht keine Möglichkeit für Spanisch. deutschen Version aufnehmen. Schweiz, vom Deutschen ins Französische. Dressel wird Montakt mit Herrn Pfaller, deutschem Experten, wegen der 28. Herrenschneider. Vollständig B.I.1 - B.I.9 auf englisch. Herr

Dowtsche. Damenschneider. Vollatändig auf englisch und französisch. Schweiz

Lischen; Schweiz ins Deutsche aus dem Englischen; Schweiz ins Französi-Damenfriseur, und 30. Herrenfriseur. Beide vollständig auf eng-

sche, und aus diesem Spanien ins Spanische.

KOMMISSIOM AIII

deutsch. Spanien vom Englischen ins Spanische. Schweiz ins Franzosi-17. Radio- und Rernseh-Mechaniker. Vollständig in englisch und . Predateozae. deutsch. Spanien aus der englischen Version ins Spanische. Schweiz ins

16. Industrie-Elektroniker. Vollständig B.I.1 - B.I.9 in englisch und

18. Blektro-Installateur. Vollstandig in englisch. Aufgrund seiner Be · euos

-insq2 ani neinsq2 bnu ensisosnerH ani siendo2 ,edostued ani anieta rufs bei der Durchführung der Ubersetzungen hellen werden: Liechtenziehung zum Beruf Hr. 19 wird erwartet, dass die Experten Gieses Be-

 dosinaga bru dosia 19. Starkstrom-Elektriker. Vollstandig in englisch, deutsch, franz8scye

KOMMISSIOM IX

den 4 Sprachen, obwohl Revision erforderlich. Herr Clayton bittet Man stent heine Lösung für Französisch und Spanisch. Modelltischler. Vollständig B.I.1 - B.I.9 in englisch und deutsch.

13. Karosseriebauer. Vollatändig B.I.1 - B.I.9 in englisch und Herrn Meyer um Koordinierung und Ubersetzung in die ubrigen Sprachen. deutsch. Herr Conthier wird versuchen, dass die französische Version von der Schweiz gemacht wird. Spanien, aus dem Französischen ins Spanische.

Herr Gonthier erinnert daran, dass im Prinzip jedes Land die Kosten dieser Ubersetzungen selbst tragen soll; es wird jedoch die Köglich-keit eröffnet, in Ausnahmefällen eine wirtschaftliche Hilfe zu leisten. Schliesslich stellt er folgenden Antrag an die Kommissionsvorsitzenden:

1. Prüfung der eingereichten Beschreibungen.

2. Feststellen, ob sie für die Veröffentlichung bereit sind, wie auf der Luxemburger Sitzung festgelegt wurde.

3. Abzeichnung dieser Beschreibungen durch die beiden offiziell ernang

ten Experten.

4. Beendigung der technischen Vokabularien seitens der ernannten Ex-

perten und ihr Versand an die Kommissionsvorsitzenden.

5. Verteilung seitens der Kommissionsvorsitzenden von Beschreibung und Vokabular komplett an die übrigen Experten des betreffenden Berufs sowie an die Technischen Vertreter der Mitgliedsländer, damit diese ihre Kommentare und Kritiken ausarbeiten, die sie an die genannten Vorsitzenden schicken werden.

Er erkennt an, dass es eine grosse Arbeit für Experten und Kommissions vorsitzenden ist; er erwartet jedoch vertrauensvoll, dass diese vor Jahresende beendet sein wird.

Den Kommissionsvorsitzenden wird die in diesem Moment vorhandene Dokumentation übergeben und ihnen gesagt, dass ihnen die Anschriftslisten der Experten gegeben werden, damit sie die notwendigen Kontakte fortsetzen können.

Schliesslich werden den amerikanischen Vertretern die Werkstofflisten und die Daten B.I.1 - B.I.9 der 33 Berufe in englisch übergeben, die von den Komputern des Koordinationsbüros: Ecole Technique, CH 1450 Ste. Croix, die Herr Gonthier leitet, ausgeführt worden sind, damit die USA ein vollständiges Bild von den Erfordernissen bekommen, die für die Durchführung des Wettbewerbs gebraucht werden.

Die amerikanische Vertretung wi-rd gebeten, nach dem Studium dieser, ihnen übergebenen Dokumentation im Januar eine detaillierten Bericht über die verfügbaren Maschinen und Werkstoffe einzusenden, damit die Experten über ausreichende Zeit verfügen, um die Vorschläge für die Ubungsarbeiten auszuarbeiten.

4. Organisation des XXVI. Internationalen Wettbewerbs

4.1. System der Vorauswahl der Ubungsarbeiten

An erster Stelle gibt Herr Nispel eine schnelle Darlegung der neuen Richtlinien für die Einreichung eines Ubungsarbeiten-Vorschlages. Diese Richtlinien bestehen im wesentlichen aus der strikten Anwendung der internationalen Zeichnungs-Normen und empfehlen, so weit als möglich die grösseren Formate als A 2 zu vermeiden. Er sagt zu, um den 1. Januar ein Beispiel mit für jede Format-Art kodifizierte Nummer zu senden.

In Bezug auf das System der Vorauswahl wird folgendes beschlossen:

a) Jeder Experte bereitet seinen Vorschlag vor.

b) Diese Vorschläge müssen sich an die Beschreibungen halten.

c) Die Technischen Vertreter haben zu garantieren, dass jeder Experte

Uberbringer sines diesbezüglichen Vorschlags ist, und hat die Pflicht, im April 1981 einen Bericht über die Lage bezüglich dieser Vorschläge an das Koordinstionsbüre zu senden.

d) Der Bericht der USA über die verfügbaren Maschinen und Werkstoffe wird in englisch sein. Jedes Land wird seine eigene Übersetzung machen, um Kosten zu vermeiden. Die Zusendung dieses Berichtes wird an Herrn Gonthier vorgenommen, der eine Durchschrift davon an das Generalsekretariat senden wird.

4.2. Provisorische zahlenmässige Anmeldung von Wettbewerbern

Es wird eine Tabelle beigefügt (Anlage 3), in der die Wettbewerber und Experten (W = Wettbewerber, E = Experten), die provisorisch und zahlenmässig eingeschrieben werden, stehen.

4.3. Bildung der Kommissionen und Bewertungsausschüsse

Aufgrund des provisorischen Charakters der beigefügten Tabelle wird angenommen, dass es nicht der richtige Moment ist, die Bewertungsausschüsse zu ernennen. Es wi rd beschlossen, dies auf der kommenden Sitzung in Bath vom 28. bis 31. Januar 1981 durchzuführen. Es wird gebeten, über die verschiedenen Extrem-Fälle nachzudenken, die in der genannten Tabelle stehen.

Im Hinblick auf diese Tabelle wird eine Debatte für die Minimal-Beteiligung eröffnet. Im Prinzip wird beschlossen, das festgelegte Kriterium (Minimum 5 Kandidaten) beizubehalten. Aber es soll auf der kommenden Sitzung sein, wo die endgültige Entscheidung getroffen wird, da auf dieser die konkreten Daten der Teilnahme bekannt sein werden.

4.4. Höchstalter der Wettbewerber

Dieser Punkt wurde mit sehr grosser Beteiligung stark diskutiert.
Herr Dressel teilt mit, dass er bereits in Lausanne diskutiert wurde,
und erinnert an das Ergebnis der Abstimmung, die dort stattfand: 12
Stimmen zugunsten der 22 Jahre gegen 2 zugun sten der 21 Jahre. Er
wiederholt, dass das Prinzip ist, dass man das Kriterium wechseln
kann, wenn man die Zweijährlichkeit der Wettbewerbe in Betracht zieht,
und dass zu den Wettbewerben nicht nur Lehrlinge gehen, sondern auch
Jugendliche, die im Beruf stehen, da ihre Anmeldung von der Systemen
der Beruflichen Bildung in jedem Land abhängt. Es handelt sich nicht
darum, ein Mehrheits-Kriterium durchzusetzen, sondern Ausnahme-Mög
lichkeiten diesen Jugendlichen in einigen Berufen zu geben.

Ahnlich drückt sich auch Herr Biedermann aus, der aufzeigt, dass es sich nicht darum handelt, einem Jugendlichen von 22 Jahren Vorteile zu verschaffen, sondern die Teilnahme von Jugendlichen mit optimalen Bedingungen zu ermöglichen, wenn in Betracht gezogen wird, dass die Wettbewerbe alle 2 Jahre stattfinden.

Herr Mir vertritt seinerseits die Kontinuität der 21 Jahre als Höchst alter, wenn in Betracht gezogen wird, dass seiner Ansicht nach diese Wettbewerbe dazu dienen, die Berufliche Bildung zu fördern, und dass die Teilnahme an diesen Wettbewerben für Jugendliche sein soll, die sich in der Ausbildung befinden, und nicht für bereits im Beruf Stehende. Andererseits denkt er, dass, wenn das Alter der Teilnehmer au f 22 Jahre angehoben wird, die spanische Mannschaft ernste Schwierigkeiten haben würde, da die spanischen Jugendlichen in der Zeit von 21 - 22 Jahren ihrer militärischen Dienstpflicht nachkommen müssen.

Herr Kim drückt sich ähnlich aus, zumal anscheinend die Umstände in Korea denen in Spanien gleichen.

Es intervenieren die Herren Clayton, Bammer, Nispel und andere in einem oder anderen Sinne, Es kommt zu dem Beschluss - in Anbetracht der geringen verfügbaren Zeit -dass jeder Vertreter auf der Mitglieder-versammlung den von ihm als richtig erachteten Vorschlag vortragen soll.

4.5. Bericht der USA-Vertretung über die Organisation des Atlanta-Wettbewerbs

Vorher hatte diese Vertretung ein von ihr ausgearbeitetes Programm über den Atlanta-Wettbewerb verteilt.

Herr Gonthier zeigt eine Reihe von Hinweisen auf, die die amerikanische Vertretung für ihr Studium aufgreift. Die Litglieder werden gebeten, dass alle Vorschläge, die sie anbringen wollen, ihm zugesandt oder gegeben werden, damit sie von seiner Vertretung studiert werden, um auf der nächsten Sitzung das endgültige Programm zu detaillieren.

5. Konkrete und endgültige Beschlüsse über die Bewertung der von den Wettbewerbern nicht beendigten Arbeiten

Es wird beschlossen, den für die Tbungsarbeiten-Vorschläge und Beschwibungen verantwortlichen Experten die genaueste Bewertung der verschiedenen bewertbaren Konzepte zu empfehlen. Damit würde im Moment der Bewertung jedes Problem vermieden werden.

6. Revision der Zeiten bei der Durchführung der von den Wettbewerbern ausgeführten Arbeiten

Herr Hispel meint, dass das Problem betr. des Systems der Bewertung der Zeit erneut aufgegriffen werden müsste. Deshalb wird beschlossen, dass die vorgeschlagenen Lösungen schriftlich - mit Beispielen - an das Koordinationsbüro einzusenden sind, um auf der kommenden Sitzung studiert zu werden.

7. Verschiedenes

Herr White übergibt eine ausführliche Akte, in der die Vorbereitung und Durchführung des in Cork stattgefundenen Wettbewerbs dargelegt ist. In ihr werden die Ziele und ihre Auswirkung gemäss seiner auf diesem Wettbewerb erworbenen Erfahrung aufgezeichnet. Er führt aus, mit den Kriterien der jetzigen Berufsbeschreibungen in Übereinstimmung zu stehen, jedoch mit einem weitgehenderen Blickwinkel, und dass er in jeglichem Falle glaubt, dass sie als Hilfe für das Land, das in Zukunft einen Wettbewerb vorbereitet, interessant sein könnte.

Man dankt ihmfür die gemachte Arbeit, und es wird vorgeschlagen, dass das derzeitige Organigramm der Berufsbeschreibungen mit einem neuen Punkt E erweitert werden könnte, der die Überschrift haben könnte: "Information für den zukünftigen Vorbereiter eines Wettbewerbs".

Da es weiter keine Angelegenheiten zu behandeln gibt, schliesst der Herr Vorsitzende die Sitzung und weist an, dieses Protokoll aufzustellen, da ich, als Sekretar, bescheinige:

| Pays: | langue: | symbole: | nombre: |
|---|-----------|----------|---------------------------------|
| USA Grande-Bretagne Irlande Japon Corée Taiwan Hollande | anglais | E | 1 1 1 1 1 1 1 |
| Allemagne Autriche Liechtenstein | allemand. | D . | 2 1 1 4 |
| France Belgique Suisse | français | F | 1 1 1 3 |
| Espagne | espagnol | s | . 1 1 |
| 14 | 4 | 4 | 15 |

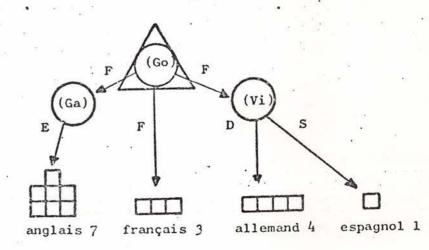
| tra | ducteur: | symbole: |
|-----|------------|----------|
| н. | Villain | (Vi) |
| R. | Galeazzi | (Ga) |
| R. | Gonthier | (Go) |
| M. | Biedermann | (Bi) |
| Ora | teur | |
| | | |

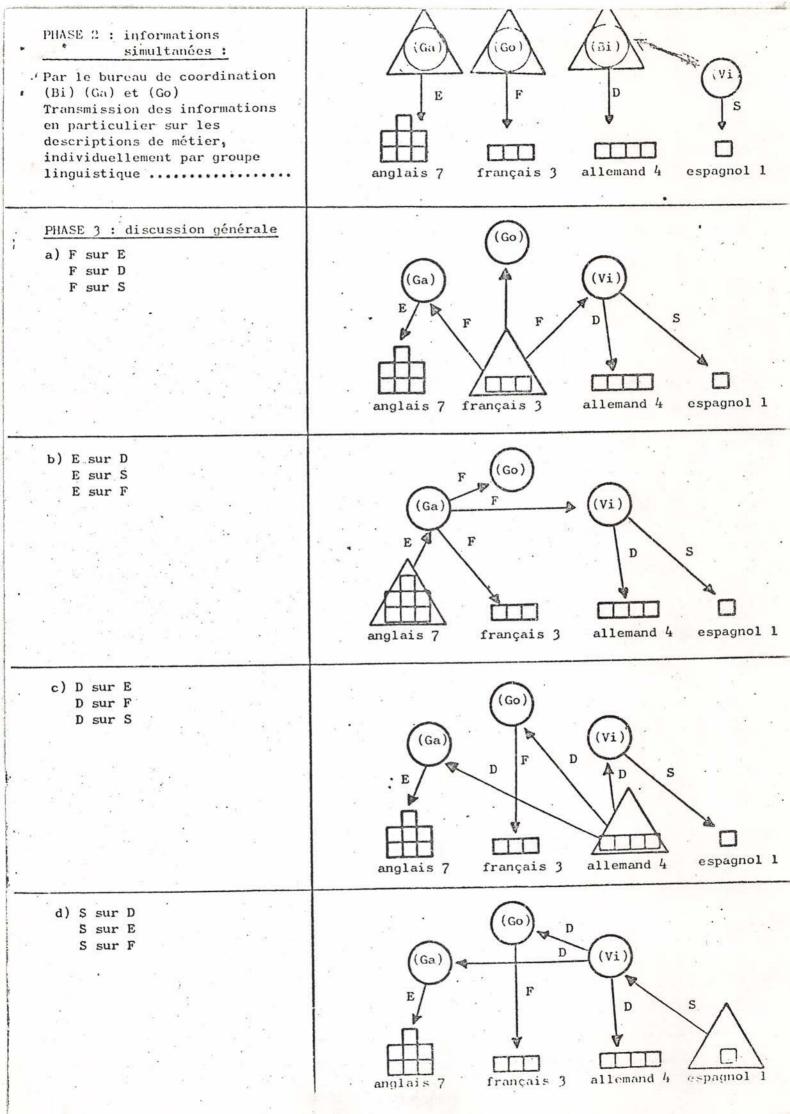
PHASE 1 : Ouverture

du français F sur l'anglais E par (Ga)

du français F sur l'allemand D par (Vi)

du français F sur l'espagnol S par (Vi)







CONCOURS INTERNATIONAUX DE FORMATION PROFESSIONNELLE INTERNATIONALE BERUFSWETTBEWERBE INTERNATIONAL VOCATIONAL TRAINING COMPETITIONS CONCURSOS INTERNACIONALES DE FORMACION PROFESIONAL

C.I.F.P. I.B.W. I.V.T.C. C.I.F.P.

REVISED TRADE DESCRIPTIONS

Lisbon, September 1980

| I FL BIEDERMANN | 11 E MIR SANCHEZ | III CH GONTHIER | IV K KIM | V EIR WHITE | VI F BRUN | VII NL SEGAAR | VIII D NISPEL | IX GB CLAYTON |
|--------------------------------------|---|--------------------------------------|---|--|--|--|---|---|
| Fitting Hennessy EIR | 5 Engineer. Drawing Linsert D Nigsch FL | 4 Watchmaking | 8 Construc. Steel Work Schiffner D Chang ROC GB D F E | Masterman GB | Cabinet Making ScheideggerCH Schrägle D GB D F E | 28 Men's Tailoring Michels NL Pfaller D GB D F E | 16 Industr. Electronics Jaeckel D Chopard CH GB D F E | Wood pattern making Kometer A v.d.Velde NL GB D F E |
| Press Tool Making Rascher D Louda A | | | Gas Welding Kil K Guallar E | 20 Brick- laying Pietruck D Hedges GB | 25 Joinery Phelan EIR Brun F | Dressmaking | Repairs Haselmaier D | Automobile Mechanics Meyer D Gee GB |
| GB D F E Instrument Making Kranz FL | GB D F E 7 Milling Menendez L. E | GB D F E 32 Upholstery Posschelle B | GB D F E 10 Electric Welding Hornberger USA | GB D F E 21 Stone Masonry Morel F | GB D F E Carpentry St. Jean F Nattress GB | GB D F E (29/30 Ladies' Men's Hairdr Molmans NL Klap NL | Won K | GB D F E Panel Beating Choi K Reber CH |
| GB D F E | | GB D F E | GB D F E Sheet Metal Work SchmalenbachD | GB D F E 22 Painting v.d.Meer NL | GB D F E | GB D F E | GB D F E 10 Industrial Wiring Buechel FL | GB D F E |
| | | Schudel CH | Menkveld NL GB D F E | | | | Camponovo CH GB D F E | |
| complet | : e projects | | | Frey D Bequooy NL GB D F E | | | | |



complete B.I.1-B.I.9

GB = English

= German

- French

E Spanish

C.I.F.P.

C.I.F.P.

CONCOURS INTERNATIONAUX DE FORMATION PROFESSIONNELLE

INTERNATIONALE BERUFSWETTBEWERBE

I.B.W. I.V.T.C.

INTERNATIONAL VOCATIONAL TRAINING COMPETITIONS CONCURSOS INTERNACIONALES DE FORMACION PROFESIONAL



REVISED TRADE DESCRIPTIONS

ORGANISATION OF TRANSLATIONS

| TRADE NO. | Com. | ENGLISH | GERMAN | FRENCH | SPANISH |
|-------------------------|-----------------------|---|------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| 1 FITTING | FITTING I description | | in Germany | in Switzerland | in Spain, from French text |
| 2 PRESS TOOL MAKING | I , | in Ireland (Mr.Casserly) in collaboration with U.S.A. | description complete | in Switzerland | -do- |
| 3 INSTRUMENT . MAKING . | I | B.I.1-B.I.9 complete | B.I.1-B.I.9 complete | in Switzerland | -do- |
| 5 ENGINEERING DRAWING | II . | description complete | description complete | description complete | description complete |
| 6 TURNING | II | B.I.1-B.I.9 complete | in Germany (Mr.Nispel) | in Switzerland | B.I.1-B.I.9 complete |
| 7 MILLING | II | description complete | in Germany (Mr.Nispel) | probably in Germany (Mr. Nispel) | |
| 4 WATCH MAKING | III | description complete | in Switzerland | in Switzerland | |
| 27 JEWELERRY | III | B.I.1-B.I.9 complete remainder in CH | description complete | in Switzerland | 3. 546 |
| 32 UPHOLSTERY | III | B.I.1-B.I.9 complete remainder in CH | description complete | description complete | in Spain, from Frenc text |
| | | | | | |

| TRADE NO. | Com. | ENGLISH | GERMAN | FRENCH | SPANISH |
|--------------------------------|------|---------------------------------------|--|-----------------------|---|
| 34 COOKERY | III | B.I.1-B.I.9 complete, remainder in CH | description complete | in Switzerland | in Spain, from French text |
| 8 CONSTRUCTIONAL STEEL WORK | IV. | description complete | description complete | 9 9 9 | |
| 9 GAS WELDING . | IV | description complete | through Mr. Kim | | in Spain, through Mr. Guallar Molina |
| 10 ELECTRIC WELDING | IV . | description complete | via U.S.A. (Mr. Hornberger if not, then via Mr. Kim (Mr. Chang, ROC) | | |
| 14 SHEET METAL WORK | IV | description complete | description complete | t) to | |
| 15 PLUMBING | . v | description complete | description complete | in Switzerland | in Spain, from French text |
| 20 BRICKLAYING | v | description complete | in Germany (Mr.Pietruck | in France | |
| 21 STONE MASONRY | v | description complete | in Austria | in France (Mr. Morel) | |
| 22 PAINTING | v | description complete | possibly through NL Mr. v.d.Meer or in Germay (Mr.Dressel) | | |
| | | | | | |

| TRADE NO. | Com. | ENGLISH | GERMAN | FRENCH | SPANISH |
|---------------------------|------|----------------------|--|----------------------|-------------------------------|
| 23 PLASTER WORK | v | description complete | through Germany (Mr. Frey) or through Holland (Mr. Bequooy) | in France | • |
| 24 CABINET MAKING | VI. | description complete | description complete | description complete | |
| 25 JOINERY . | VI | description complete | description complete | description complete | Const. |
| 26 CARPENTRY | VI | description complete | description complete | description complete | |
| 28 MEN'S TAILORING | vii | B.I.1-B.I.9 complete | in Germany (Mr. Dressel through Mr. Pfaller |) in Switzerland | |
| 31 LADIES' DRESSMAKING | VII | description complete | in Switzerland | description complete | |
| 29 LADIES HAIRDRESSING | VII | B.I.1-B.I.9 complete | in Holland | in Switzerland | in Spain, from French text |
| 30 MEN'S HAIRDRESSING | VII | -do- | -do- | -do- | -do- |
| 16 INDUSTRIAL ELECTRONICS | VIII | B.I.1-B.I.9 complete | B.I.1-B.I.9 complete | in Switzerland | in Spain, from English text |
| 17 RADIO/TV REPAIRS | VIII | description complete | description complete | in Switzerland | -do- |
| | | | | | |

| | 360 | | | | A Charge Shall Sangit Married St. All community and the sangit St. Annual St. |
|----------------------------|------|--|--------------------------|----------------------|--|
| TRADE NO. | Сощ. | ENGLISH | GERMAN | FRENCH | SPANISH |
| 18 HOUSE WIRING | VIII | description complete | Switzerland/Liechtenstei | n in Switzerland | in Spain, from French text |
| 19 INDUSTRIAL WIRING | VIII | description complete | description complete | description complete | description complete |
| .1 WOODPATTERN MAKING | IX | description complete | in Austria | | |
| 33 AUTOMOBILE MECHANICS | IX . | description complete lexicon GB/D/F/E complete (to be checked) | in Germany (Mr.Meyer) | * | |
| 13 PANEL BEATING | IX | B.I.1-B.I.9 complete | B.I.1-B.I.9 complete | in Switzerland | in Spain, from Frenc text |
| Ste-Croix, 8.10. | .80 | | | | |
| | | | | | |

| PRELIMINARY | AUS. | TRIA | BELG | IUM | FRA | NCE | GERN | MANY | CREBRI | TAIN | IREL | .AND | JAF | PAN | KOF | REA | LIE | TEIN | NETH LAI | IER- VDS | PORT | UGAL | SPA | JIN | SWIT. | - | TAI | | U, S | | TOTAL | - | E/C |
|---------------------------------|------|------|------|-----|-----|-----|------|------|--------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|-------------|-------------|------|------|-----|-----|-------|----|-----|----|----------|----------|-------|-----|------|
| ENROLMENT LISBON, SEPT. 1980 | С | Ε | С | Ε | С | Е | С | E | С | E | С | Е | С | Е | С | E | С | Ε | С | Е | С | E | С | E | С | Ε | С | E | С | Ε | С | E | |
| 1. Fitting | | | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | | | - | 0 | | 0 | | 0 | 9 | | | 10 | 7 | |
| 2. Press Tool Making | 0 | 0 | | | | | 0 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 0 | | 0 | 0 | | | 0 | 0 | | | | | 0 | | 0 | | | 9 | 9 | 6 | |
| 3. Instrument Making | | | | | | | 0 | | | | | | 0 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | 0 | 0 | 0 | | 31 | | 7 | 4 | |
| 4. Watchmaking | | | | | | | | | | | | | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | | | 0 | 0 | 0 | | | | 4 | 2 | |
| 5. Engineering Drawing | 0 | | | 0 | | | 0 | 0 | | | 0 | | 0 | | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 9 | 0 | | 0 | | 0 | | 0 | | 11 | 4 | |
| 6. Turning | 0 | | | | 0 | | 0 | | 0 | | 0 | | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | | 0 | 0 | 0 | | | | 0 | | 0 | 0 | 12 | 5 | |
| 7. Milling | | | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 0 | | 0 | | | | 0 | | 0 | | 0 | 0 | 0 | | 0 | 9 | 0 | | 12 | 5 | |
| 8. Constr. Steel Work | | | | | 0 | | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 0 | | 0 | 0 | | | 11 | 7 | |
| 9. Gas Welding | | | | | | | 0 | | 0 | 0 | 0 | | 0 | | 0 | | | | | | | | 0 | 0 | | | 0 | | 0 | | 8 | 2 | |
| 10. Electric Welding | | | | | | | 0 | | 0 | 9 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 0 | 0 | 10 | 8 | |
| 11. Wood Pattern Making | 0 | 0 | | | 0 | | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | | | | | | ļ | | | _ | 0 | | 0 | | | | . 8 | 4 | |
| 13. Panel Beating | | | | | 0 | 0 | 0 | | | | | | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | 110 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 6 | 1 | | 7 | 6 | |
| 14. Sheet Metal Work | | | | | 0 | | 0 | 9 | | | 0 | | 0 | 0 | 0 | | | | 0 | | 0 | 0 | 0 | • | | | 0 | | 0 | | 10 | 3 | , |
| 15. Plumbing | | | | | 0. | | 0 | | Ö | 0 | 0 | | 0 | | 0 | 9 | | | 0 | | | | | | 0 | 9 | 0 | | 0 | <u> </u> | 10 | 3 | |
| 16. Industrial Electronics | | | | | | | 0 | 0 | | | | | 0 | 0 | 0 | | 0 | | | | | | 0 | | 0 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 8 | 4 | |
| 17. Radio/TV Repairs | | | | | | | 0 | 9 | | | | | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | 0 | | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 6 | 5 | |
| 18. House Wiring | | | | | | | 0 | | | | 0 | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 0 | | 0 | | 0 | 9 | 0 | | 0 | 0 | 0 | 0 | 11 | 6 | |
| 19. Industrial Wiring | | | | | | | 0 | | | | 0 | 0 | 0 | | 0 | | 0 | 0 | 0 | | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 0 | | 10 | 4 | |
| 20. Bricklaying | | | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | | | | 0 | | 0 | | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 10 | 6 | |
| 21. Stone Masonry | 0 | 0 | | | 0 | | 0 | | 0 | 0 | 0 | | 0 | | 0 | | | | 0 | 0 | | | | | 0 | | | | | | 9 | 3 | |
| 22. Painting | | | | | | | 0 | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 0 | 9 | | | 0 | 0 | _ | | 0 | | | | 0 | | _ | | 8 | 4 | |
| 23. Plaster Work | | | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 0 | | 0 | | | | 0 | | 0 | • | | | | | | | | | 8 | 4 | |
| 24. Cabinet Making | 0 | | | | 0 | 6 | 0 | 0 | | | 0 | | 0 | | 0 | | | | 0 | 0 | 0 | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 12 | 7 | |
| 25. Joinery | 0 | 0 | | | 0 | | 0 | | 0 | 0 | 0 | 6 | 0 | | 0 | 0 | 0 | | 0 | | 0 | | 0 | | 0 | | 0 | | 0 | | 14 | 4 | |
| 26. Carpentry | 0 | | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 0 | | 0 | | | | | 0 | | | | | 0 | | | | <u> </u> | | 8 | 4 | |
| 27. Jewellery | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | 0 | 0 | | | | | | | | | 0 | 0 | | _ | | - | - 5 | 4 | |
| 28. Men's Tailoring | | | | | | | 0 | 0 | | | | | 0 | | 0 | 0 | | | | | | | | | | | 0 | 0 | | | 4 | 3 | |
| 29. Ladies' Hairdressing | | | | | 0 | 0 | 0 | | 0 | 9 | | | | | 0 | 0 | | | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 9 | 8 | |
| 30. Men's Hairdressing | | | | | 0 | | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | | 0 | 1 | | | 0 | | _ | | 0 | | 0 | | 0 | 0 | | | 9 | 3 | |
| 31. Ladies' Dressmaking | | | 13.1 | 6 | | | 0 | | | | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | 17 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | | 6 | 5 | |
| 32. Upholstery | 0 | | | | 0 | | | | 0 | 0 | Ť | | | | | | | | | | | | | | 0 | 0 | | - | - | - | 4 | 2 | |
| 33. Automobile Mechanics | | | | | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 0 | | | | 0 | | 0 | | 0 | 0 | 0 | | 0 | | 0 | 9 | 11 | 5 | - |
| 34. Cookery | 0 | | | | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | | 0 | 9 | | | | | | | | | 0 | | 0 | 9 | _ | | 0 | 0 | .8 | 5 | |
| TOTAL | 111 | 5 | 5 | 3 | 19 | 10 | 31 | 17 | 18 | 16 | 21 | 8 | 29 | 15 | 31 | 16 | 8 | 3 | 19 | 8 | 12 | 6 | 20 | 10 | 26 | 13 | 27 | 13 | 17 | 9 | 294 | 152 | 0,51 |