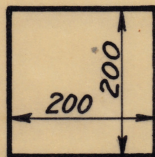
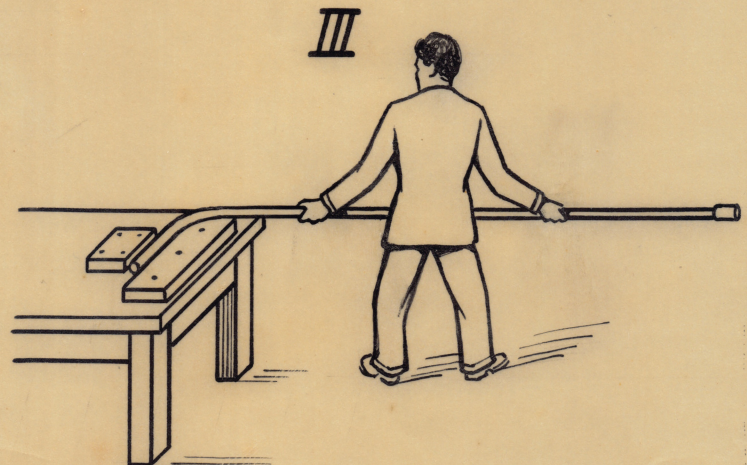
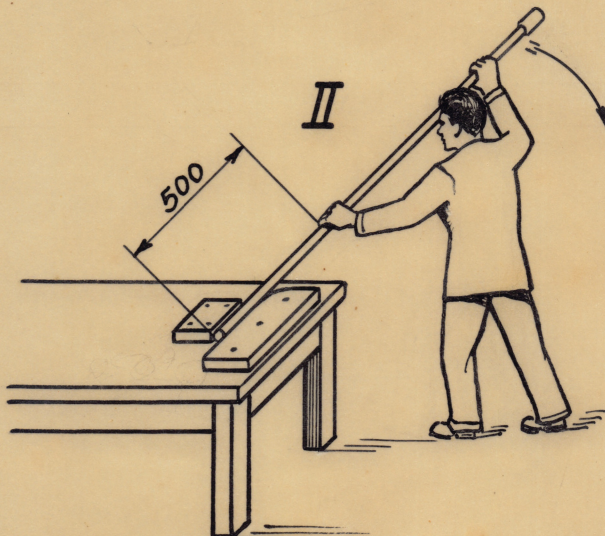
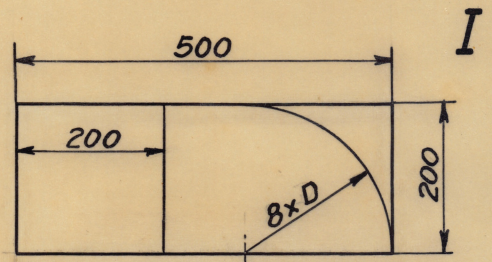
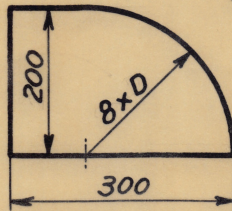


1



2



Operações		Ferramentas
1	Riscar na tábua de pinho em bruto, um ta- co quadrado de 200x200 milímetros, e na outra extremidade, 1/4 de círculo com raio 8 vezes o diâmetro do conduíte, seg. I.	Metro articulado, Riscador, Comp. de pontas, Esquadro, Serra de voltear, Martelo.
2	Serrar, destacando as peças 1 e 2.	
3	Pregar as peças 1 e 2 em banco firme, dei- xando um canal para o conduíte, segundo II.	
4	Segurar firmemente o conduíte com as mãos, ficando a mão esquerda, distante uns 500mm da ponta do conduíte.	
5	Curvar o conduíte até 90°, seg. III, regu- lando o espaço da mão esquerda, para que o conduíte se ajuste bem à curva do modelo.	

			Barra de conduíte rígido ϕ 1"	
			Pregos Nº 9 d	
1	Curvação de conduíte	1	Tábua de pinho, 25x200x500mm	Pi 25x200x500
Quant. de peças	Denominações e observações	Peça	Material e dimensões	Código

SÉRIE METÓDICA DE APRENDIZAGEM:—SMO— Eletricidade

Curso

Curvação de conduíte

Nº do Desenho

440

até ϕ 25mm (Art.º 41 da NTB)

SENAI

Orient. *Supervisor*
Des. *W. F. S. S. M.*Ch. Sec. Des.
*Flavio M.*S. Paulo, 2/8/45
Chefe DE

Dir. Reg.

Escala —

Gav. 17
Ord. A-446