

Bewertung	Teil Nr.	Beurteilte Stelle	Zeichn. Maß	Istmaß	Abweich.	Punkte	Bemerkung
3	2 "	4 H 7					
3	3 "	4 H 7					
6	4 Außenmaß	4 - 0,05					
6	5 "	4 - 0,05					
6	6 "	5 g 6					
7	7 Innenmaß	4 + 0,05					
7	8 "	4 + 0,05					
8	9 Bohrung	5 H 7					
8	10 Außenmaß	10 r 6					

A	Erreichte Punkte:		Faktor	P max	Punkte
	Mittelwert:		2,0	20	

Bewertung	Teil Nr.	Beurteilte Stelle	Zeichn. Maß	Istmaß	Abweich.	Punkte	Bemerkung
3	2 "	4 - 0,1					
3	3 "	12 - 0,1					
3	4 "	12 - 0,1					
3	5 "	28 ± 0,1					
3	6 "	28 ± 0,1					
6	7 "	9,2 ± 0,1					
6	8 Tiefenmaß	17,5 ± 0,1					
6	9 "	16 ± 0,1					
7	10 Außenmaß	25 - 0,2					
7	11 Mittenabstand	21 ± 0,1					
7	12 Außenmaß	7 ± 0,1					
7	13 "	5 ± 0,1					
8	14 "	6,8 ± 0,1					
8	15 "	2,3 - 0,1					

B	Erreichte Punkte:		Faktor	P max	Punkte
	Mittelwert:		1,5	15	

Bewertung	Teil Nr.	Beurteilte Stelle	Prüfer			Punkte	Bemerkung
			1	2	3		
Winkel Ebenheit der Flächen	1	1 Winkligkeit					
	1	2 Ebenheit					
	2	3 Winkligkeit					
	2	4 Ebenheit					
	3	5 Winkligkeit				2 x	
	3	6 Ebenheit				2 x	
	6	7 Winkligkeit und Ebenheit					
	7	8 Winkligkeit					
	7	9 Ebenheit					
	10	Teil 2, 3 und 7	Radien				

C	Erreichte Punkte:		Faktor	P max	Punkte
	Mittelwert:		1,5	15	

Bewertung	Teil Nr.	Beurteilte Stelle	Prüfer			Punkte	Bemerkung
			1	2	3		
Sauberkeit	1	1 Sauberkeit gesamt					
	2	2 "					
	3	3 "					
	3	4 "					
	6	5 "					
	7	6 "					
	8	7 "					
	8	8 "					

D	Erreichte Punkte:		Faktor	P max	Punkte
	Mittelwert:		1,5	15	

	1	Zusammenbau				
	2	Funktion				
	3					
	4					

E	Erreichte Punkte:		Faktor	P max	Punkte
	Mittelwert:		2,5	25	

	1					
	2					

F	Erreichte Punkte:		Faktor	P max	Punkte
	Mittelwert:				

M	Materialverbrauch		Faktor	P max	Punkte
			0,5	5	

T	Zeit	Vorgebezeit	gebrauchte Zeit	Abweichung	P max	Punkte
		20 Std.				

**Internationaler Berufswettbewerb**

Gesamt-  
ergebnis

Zeichn. Nr. 6903	Bewertungsbogen Feinmechaniker	Prüf.-Nr.	A =
			B =

Technische Experten:

Generalsekretär

Vorsitzender des Techn. Komitees

Vorsitzender d. Prüfungsausschusses

C =  
 D =  
 E =  
 F =  
 M =  
 T =  
 Σ =